

**LU-VE**

**Spezielle industrielle Kühlung**

**Maßangefertigte CO<sub>2</sub>-Schockfroster / 1.120 kW-Installation (Spanien)**

7 Schockfroster, jeweils 160 kW, Gesamtkapazität 1.120 kW, Fleischgefrierprozess. Kälte­träger: CO<sub>2</sub> Pumpenbetrieb. Kühlraumtemperatur -45°C bei DT1=5K. Heiss-Glykol-Abtauung in getrenntem Kreislauf. Edelstahlrohre. Gerä­telänge: 6.000 mm. Geräte­höhe: 60 Rohre, 4.700 mm.

Ergebnis: in 12 Stunden Abkühlung der Waren­temperatur auf -43°C bei DT1=3K.



*Superior Quality*



Maximum Performance  
Minimum Refrigerant Charge  
Minimum Energy Consumption  
Minimum Life Cycle Cost



**GREEN REFRIGERANTS**

- Available for Glycol, NH<sub>3</sub> and CO<sub>2</sub>
- MWP 24 - 40 bar

**NH<sub>3</sub>/CO<sub>2</sub>-Kaskadensystem - Klimatisierung Logistikzentrum / 3.600 kW-Installation (Frankreich)**



16V-förmige Drycooler mit EC-Motoren, Dry&Spray-System für das Kühlwasser des NH<sub>3</sub> Kältemaschinen-Plattenkondensators.

Tiefkühlräume: 28 industrielle CO<sub>2</sub> Direktexpansionskühler mit Heiß-Glykol-Abtauung, aus der Wärmerückgewinnung der Kompressoren.



Normalkühlräume: 128 industrielle Glykol-Solekühler; eine Kältemaschine (NH<sub>3</sub>/Glykol-Plattenkühler) liefert das Kühlmedium für Normaltemperaturräume und Ladebereich.

Alle Luftkühler sind ausgestattet mit Luftschlauch und Luftansaughaube zur Vermeidung von Wärmeabgabe während der Abtauung.

[www.luve.it](http://www.luve.it)