

Anzeige 

LU-VE

Spezielle industrielle Kühlung

Maßangefertigte CO₂-Schockfroster / 1.120 kW-Installation (Spanien)

7 Schockfroster, jeweils 160 kW, Gesamtkapazität 1.120 kW, Fleischgefrierprozess. Kälte-träger: CO₂ Pumpenbetrieb. Kühlraumtemperatur -45°C bei DT1=5K. Heiss-Glykol-Abtauung in getrenntem Kreislauf. Edelstahlrohre. Gerätelänge: 6.000 mm. Gerätehöhe: 60 Rohre, 4.700 mm.

Ergebnis: in 12 Stunden Abkühlung der Warentemperatur auf -43°C bei DT1=3K.



Superior Quality



Maximum Performance
Minimum Refrigerant Charge
Minimum Energy Consumption
Minimum Life Cycle Cost



GREEN REFRIGERANTS

- Available for Glycol, NH₃ and CO₂
- MWP 24 - 40 bar

NH₃/CO₂-Kaskadensystem - Klimatisierung Logistikzentrum / 3.600 kW-Installation (Frankreich)



16 V-förmige Drycooler mit EC-Motoren, Dry&Spray-System für das Kühlwasser des NH₃ Kältemaschinen-Plattenkondensators.

Tiefkühlräume: 28 industrielle CO₂ Direktexpansionskühler mit Heiß-Glykol-Abtauung, aus der Wärmerückgewinnung der Kompressoren.



Normalkühlräume: 128 industrielle Glykol-Solekühler; eine Kältemaschine (NH₃/Glykol-Plattenkühler) liefert das Kühlmedium für Normaltemperaturräume und Ladebereich.

Alle Luftkühler sind ausgestattet mit Luftschlauch und Luftansaughaube zur Vermeidung von Wärmeabgabe während der Abtauung.

www.luve.it