


Eine neue Generation von Industrie-Luftkühlern

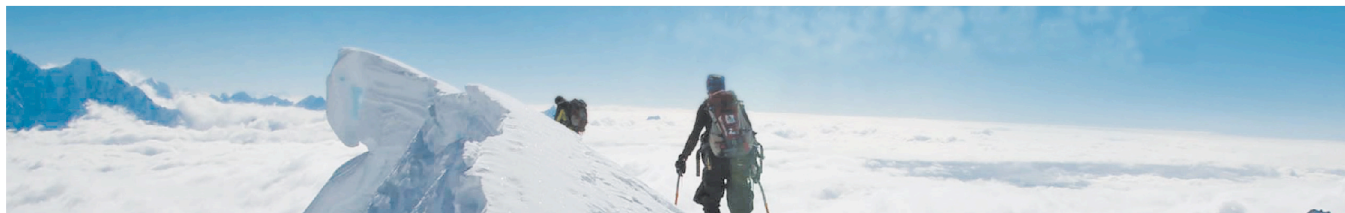
LUVE stellt eine neue innovative Reihe von Industrie-Luftkühlern vor. Es handelt sich um Geräte, die fortschrittliche Technologie mit vielseitigen Einsatzmöglichkeiten vereint, um sich für alle Anlagentypen zu eignen.

Grundlage für diese Entwicklung bilden einige Tests zum Verhalten von Luftkühlern zur Optimierung der Reifbildung und der Produktleistungsfähigkeit. Das Ziel ist es, für jeden Anwendungstyp ein Produkt mit zahlreichen Leistungsverhalten insbesondere während der Reifbildung zu liefern.

Ein weiterer Aspekt, der für Produkte mit Ammoniak-Betrieb sehr wichtig ist, ist die Reduzierung des internen Volumens (d.h. die Ammoniakmenge) **um 30% und somit unter das heute auf dem Markt verfügbare Volumen**. Unser Ziel lag folglich in der Erreichung einer höchstmöglichen LEISTUNGSFÄHIGKEIT unter tatsächlichen Betriebsbedingungen. Dank dem Einsatz von CFD-Software und umfassenden Labortests wurde eine neue Wärmetauschergeometrie entwickelt, die bei der Reifbildung gute Leistungen erbringt und die Lamellenoberfläche entsprechend nutzt. Die Oberfläche ist optimiert für eine perfekte aerodynamische Konfiguration. Ihrer Definition wurde besondere Aufmerksamkeit gewidmet, und es wurde eine mikrofotografische Bewertung der lamellierten Fläche durchgeführt, die deutliche Reifbildung auf der Lamellenoberfläche zeigte.

Für weitere Informationen können Sie sich direkt mit unserer Niederlassung LU-VE Deutschland in Stuttgart unter 0711/727211-0, E-Mail zentrale@luve.de in Verbindung setzen. 

www.luve.it



Your partner for industrial refrigeration
Freon Glycol CO₂ Ammonia

